

EQUIPO DEPURADOR ELECTROSTÁTICO VERSION SEMI-INDUSTRIAL

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA



GAMA UP

CUALIDADES:

- **Elimina grasas y partículas** de distinta naturaleza de los caudales de aire
- **Reduce el riesgo de incendios** en extracciones de cocinas
- **Reduce costes de mantenimiento** de la instalación al mantenerla limpia de grasas y suciedad
- **Reduce el impacto sobre el medio ambiente** al purificar el aire que se vierte al exterior de los locales

APLICACIONES:

- Para **ambientes con concentración moderada** de contaminantes en el caudal de aire a filtrar.



MAS DE 30 AÑOS PURIFICANDO AIRE

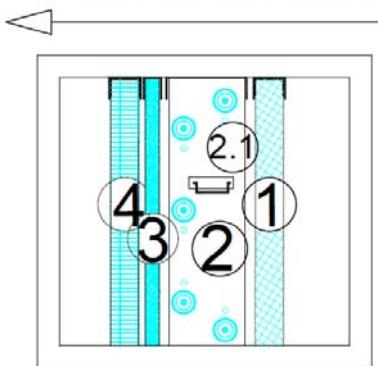
Oficina: C/ Piedad 3, C.P: 47003. Valladolid Tlf: 983 310354
Fábrica: C/ Roble Parcela 1-9. Pol. Ind. La Mora C.P: 47193 Valladolid Tlf: 983 402151

INDICE

1	VISTA INTERIOR	2
2	FUNCIONAMIENTO UP	2
3	PRINCIPALES COMPONENTES	3
3.1	ENVOLVENTE METÁLICA	3
3.2	PREFILTRACIÓN: Filtro de mallas.....	4
3.3	FILTRACIÓN ELECTROSTÁTICA: Celda electrostática	4
3.4	POST-FILTRACIÓN: Filtro manta de carbón activo (Opc).....	5
3.5	FILTRACIÓN ELECTROTÁTICA: Equipo de potencia	6
3.6	FILTRO ALTA EFICIENCIA F7/F9.....	6
3.7	GRÁFICAS PÉRDIDA DE CARGA INICIAL	7

1 VISTA INTERIOR

SENTIDO DE PASO DE AIRE



COMPONENTES:

1. Filtro de mallas. Dimensiones y unidades en función de modelo
2. Celda electrostática. Dimensiones y unidades en función de modelo.
- 2.1. Contactos eléctricos
4. Filtro de manta de carbón. Dimensiones y unidades en función de modelo. Filtro opcional
5. Filtro alta eficiencia F7/F9. Dimensiones y unidades en función de modelo



Con interruptor ON/OFF, y luz de control de control funcionamiento del filtro

Incluye sistema de desconexión de equipo automático en caso de apertura

2 FUNCIONAMIENTO UP

El sistema de filtración **FILTRO ELECTROSTÁTICO UP con apoyo de filtros estándar** resulta ser un filtrado eficiente ya que se va realizando en etapas consecutivas que van aumentando el grado de filtración.

- **Prefiltración:** Elimina las partículas de mayor tamaño cuya captación debido a la inercia resulta complicada para el filtro electrostático.
- **Filtración electrostática:** Elimina partículas de grasa de medio y pequeño tamaño ya que las partículas grandes son recogidas por el prefiltro. Con este filtro se consigue eliminar la mayoría del porcentaje de grasas y partículas. Además, ayuda en la higienización del aire.
- **Filtro de carbón activo:** Este filtro elimina bajas densidades de partículas de olor. Para gran concentración de olores se deberá acudir a los módulos de carbón activo en grano, mucho más eficientes para estos casos.

- **Filtro de alta eficiencia F7/F9:** Con este filtro se puede ajustar el grado de filtración a las necesidades de la aplicación siendo el filtro F9 la categoría más elevada de filtración que se puede conseguir.

3 PRINCIPALES COMPONENTES

3.1 ENVOLVENTE METÁLICA



- **Envolvente metálica del equipo** y puerta fabricada en chapa blanca de acero de espesores 1,2 mm y 1,5 mm.
- **Interiores** en chapa blanca fijados a la envolvente metálica mediante proceso de soldadura para conferir una mayor rigidez y estabilidad al conjunto.
- **Incluye** carriles metálicos para la instalación de los filtros, **desagüe** para grasas **y pestañas** para conexiones a otros equipos o conductos
- Todo el mueble del equipo va pintado con **pintura en polvo al horno de colores corporativos** ofreciendo la posibilidad de poder realizar tratamiento en la pintura o chapa metálica según necesidades y aplicaciones.

MODELO	CAUDAL MÁXIMO m3/h	DIMENSIONES EXTERIORES (mm)		
		Largo	Alto	fondo
UP -11	750	555	423	400
UP -12	1.250	555	423	495
UP -21	2.500	595	560	495
UP -22	5.000	595	560	985
UP -14	7.500	555	850	985
UP -24	10.000	595	1.120	985
UP -26	15.000	595	1.680	985
		595	1.120	1.475
UP -28	20.000	595	1.120	1.970
		595	2.240	985
UP -212	30.000	595	1.120	2.950
		595	1.680	1.970
UP -216	40.000	595	2.240	1.970

3.2 PREFILTRACIÓN: Filtro de mallas



- **Rejillas exteriores** de acero galvanizado electro-soldadas
- **Interior:** Mallas filtrantes de acero galvanizado superpuestas en zig-zag,
- **Marco** de acero galvanizado de perfil en “U” de gran resistencia.
- **Filtro lavable**
- **Eficiencia:** G2 según EN 779: 2012, Rendimiento medio (Am) frente al polvo sintético entre 65-80%.
- **Función:** Retiene las partículas de grasa y las de tamaño grande para evitar que pasen al electrostático.
- **Dimensiones del filtro:**

MODELO	TAMAÑO FILTRO (mm)			Nº UNIDADES
	Largo	Alto	Ancho	
UP -11	390	360	50	1
UP -12	490	360	50	1
UP -21	490	490	50	1
UP -22	490	490	50	2
UP -14	490	360	50	4
UP -24	490	490	50	4
UP -26	490	490	50	6
UP -28	490	490	50	8
UP -212	490	490	50	12
UP -216	490	490	50	16

3.3 FILTRACIÓN ELECTROSTÁTICA: Celda electrostática



- **Estructura exterior:** Angulares y bandejas de aluminio de 1,5 mm.
- **Interior parte ionizadora:** Hilos de tungsteno de diámetro 0,2 mm intercalados entre placas de aluminio de espesor 0,8 mm.
- **Interior parte colectora:** Placas de aluminio de 0,6 mm de espesor, conectadas alternadamente a diferencia de potencial eléctrico.
- **Contactos eléctricos:** interior de acero de alta resistencia y exterior de teflón PTFE de densidad 2,13 g/cm³.
- **Celda lavable**

- **Función:** Ioniza y capta las partículas y moléculas que lo atraviesan.

MODELO	TAMAÑO CELDA (mm)			Nº UNIDADES
	Ancho	Alto	Largo	
UP -11	130	390	360	1
UP -12	130	355	490	1
UP -21	130	485	490	1
UP -22	130	485	490	2
UP -14	130	355	490	2
UP -24	130	485	490	4
UP -26	130	485	490	6
UP -28	130	485	490	8
UP -212	130	485	490	12
UP -216	130	485	490	16

3.4 POST-FILTRACIÓN: Filtro manta de carbón activo (Opc)



- **Rejillas exteriores** de acero galvanizado electro-soldadas
 - **Interior:** Espuma sintética de poliuretano sobre base de poliéster impregnada con carbón activo en polvo de poros abiertos (20-25 poros/pulgada)
 - **Marco** de acero galvanizado de perfil en "U" de gran resistencia.
 - **Filtro no lavable.** Necesaria su sustitución
-
- **Eficiencia:** G2 según EN 779: 2012, Rendimiento medio (Am) frente al polvo sintético entre 65-80%.
 - **Función:** Retiene las partículas de grasa y las de tamaño grande para evitar que pasen al electrostático.
 - **Dimensiones del filtro:**

MODELO	TAMAÑO FILTRO (mm)			Nº UNIDADES
	Largo	Alto	Ancho	
UP -11	390	360	25	1
UP -12	490	360	25	1
UP -21	490	490	25	1
UP -22	490	490	25	2
UP -14	490	360	25	4
UP -24	490	490	25	4

UP -26	490	490	25	6
UP -28	490	490	25	8
UP -212	490	490	25	12
UP -216	490	490	25	16

3.5 FILTRACIÓN ELECTROTÁTICA: Equipo de potencia



- **Envolvente metálica del equipo** en chapa de acero blanca pintada con pintura en polvo al horno. Con solapas metálicas para su sujeción al equipo
- **Interiores** materiales eléctricos conexionados sellados con resina con catalizador para su secado.
- **Cableado de salida** con aislamiento de silicona.



Sistema de seguridad: en caso de contacto indirecto o derivación la tensión de salida se reduce a 110V.

MODELO	Nº DE UNIDADES	TENSIONES (KVcc)	
		Entrada	Salida
UP -11	1	9,33	4,60
UP -12	1	9,33	4,60
UP -21	1	9,33	4,60
UP -14	2	9,33	4,60
UP -22	1	9,33	4,60
UP -24	2	9,33	4,60
UP -26	3	9,33	4,60
UP -28	4	9,33	4,60
UP -212	6	9,33	4,60
UP -216	8	9,33	4,60

3.6 FILTRO ALTA EFICIENCIA F7/F9

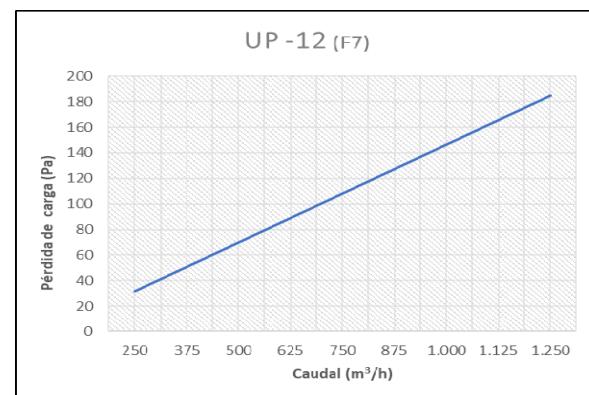
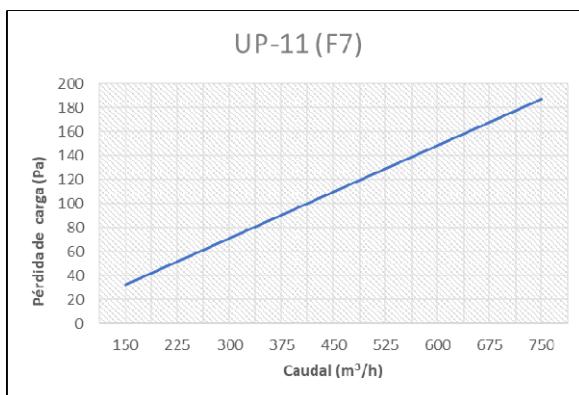


- **Estructura exterior:** Marco metálico de chapa galvanizada, perfil en "U" de gran resistencia.
- **Interior:** medio filtrante sintética Melt-Blown, malla de aluminio adhesivada en una cara del filtrante (salida de aire limpio), plegada en "V". Eficacia F7/F9.

Categoría filtración EN 779:2012	Categoría filtración ISO 16890
F9 Eficiencia media superior al 95% para partículas de 0,4 nm	ePM10 superior al 95% ePM2,5 superior al 90% ePM1 superior al 80%
F7 Eficacia media entre 80%-90% para partículas de 0,4 nm.	ePM10 superior al 80% ePM2,5 superior al 70% ePM1 superior al 65%

MODELO	TAMAÑO FILTRO (mm)			Nº UNIDADES
	Largo	Alto	Ancho	
UP -11	390	360	50	1
UP -12	490	360	50	1
UP -21	490	490	50	1
UP -22	490	490	50	2
UP -14	490	360	50	4
UP -24	490	490	50	4
UP -26	490	490	50	6
UP -28	490	490	50	8
UP -212	490	490	50	12
UP -216	490	490	50	16

3.7 GRÁFICAS PÉRDIDA DE CARGA INICIAL



MAS DE 30 AÑOS PURIFICANDO AIRE

Oficina: C/ Piedad 3, C.P: 47003. Valladolid Tlf: 983 310354
 Fábrica: C/ Roble Parcela 1-9. Pol. Ind. La Mora C.P: 47193 Valladolid Tlf: 983 402151

